

วิทยาลัยสารพัดช่างลำปาง
รับที่.....1600.....
วันที่...27 กรกฎาคม 2566...
เวลา.....13.24 น.....



ที่ ศธ ๐๖๐๕/ ๑๑๑๐๒

สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา
กระทรวงศึกษาธิการ กทม. ๑๐๓๐๐

๒๓ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง รับสมัครผู้เข้ารับการฝึกอบรมโครงการฝึกอบรม หลักสูตรการพัฒนาสมรรถนะครูด้านเทคโนโลยีการผลิต
ในอุตสาหกรรม ๔.๐

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัย สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

สิ่งที่ส่งมาด้วย โครงการฯ และตารางฝึกอบรม จำนวน ๑ ชุด

ด้วยสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา อนุมัติให้สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากร
อาชีวศึกษา ดำเนินการจัดโครงการฝึกอบรม หลักสูตรการพัฒนาสมรรถนะครูด้านเทคโนโลยีการผลิต
ในอุตสาหกรรม ๔.๐ ให้กับครูผู้ช่วย/สาขาวิชาช่างกลโรงงาน ช่างเทคนิคอุตสาหกรรม ช่างเทคนิคการผลิต
สังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา จำนวน ๔๐ คน ระหว่างวันที่ ๖ - ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖ ณ สำนัก
พัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถนนรามอินทรา กรุงเทพมหานคร รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

เพื่อให้การดำเนินการจัดโครงการฝึกอบรมในครั้งนี้บรรลุตามวัตถุประสงค์ สำนักงาน
คณะกรรมการการอาชีวศึกษา จึงขอประชาสัมพันธ์ให้กับครูผู้ช่วย สาขาวิชาช่างกลโรงงาน ช่างเทคนิค
อุตสาหกรรม ช่างเทคนิคการผลิต ที่สนใจเข้ารับการฝึกอบรมโครงการฝึกอบรม หลักสูตรการพัฒนาสมรรถนะครู
ด้านเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม ๔.๐ สมัครเข้ารับการฝึกอบรมผ่านระบบการฝึกอบรมและพัฒนา
บุคลากร (<http://training.r-hrd.net>) ภายในวันที่ ๒๗ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ จะประกาศรายชื่อ
ผู้ได้รับการคัดเลือก เข้ารับการอบรม ภายในวันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๖ รายละเอียดอื่นสามารถประสาน
ได้ที่ นายสันติ พยัคฆ์ขาม โทร. ๐๘ ๙๗๙๗ ๐๗๙๖

เรียน ผู้อำนวยการ
ด้วย สอศ.แจ้ง รับสมัครผู้เข้ารับการฝึกอบรมโครงการฝึกอบรม
หลักสูตรการพัฒนาสมรรถนะครูด้านเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม
4.0 มาเพื่อ ขอแสดงความนับถือ

/ เพื่อโปรดทราบ
/ เพื่อโปรดพิจารณา
/ เห็นควรแจ้ง/เห็นควรมอบงานบุคลากร

นางสาวอัญชลี ธรรมศรีใจ
หัวหน้างานบริหารงานทั่วไป
27 ก.ค.66

เรืออากาศโท

(สมพร ปานคำ)

รองเลขาธิการคณะกรรมการการอาชีวศึกษา ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา

โทร. ๐ ๒๕๐๙ ๓๖๕๔ ต่อ ๔๓๐๒

โทรสาร ๐ ๒๕๔๓ ๖๐๒๐

เรียน ผู้อำนวยการ

☒ เพื่อโปรดทราบ
☒ เพื่อโปรดพิจารณา
☒ เห็นควรแจ้ง...
☒ เห็นควรมอบ...

นายบัญญัติ กันมาเวียง
รองผู้อำนวยการวิทยาลัยสารพัดช่างลำปาง
๒๗ ก.ค. ๖๖

☒ ทราบ...
☒ แจ้ง...
☒ มอบ...

นายวิฑูรี ลีจินดา
ผู้อำนวยการวิทยาลัยสารพัดช่างลำปาง
๒๗.๗.๖๖

๑. โครงการฝึกอบรม หลักสูตรการพัฒนาสมรรถนะครูด้านเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม ๔.๐

๒. หน่วยงานที่รับผิดชอบโครงการ/หลักสูตร

สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา

๓. ผู้รับผิดชอบโครงการ

นายสันติ พยัคฆ์ขาม นายช่างเทคนิคชำนาญงาน สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา

๔. ระยะเวลาและสถานที่ในการดำเนินโครงการ

วันที่ ๖ - ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖

ณ สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถนนรามอินทรา กรุงเทพมหานคร

๕. สถานที่พัก

สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถนนรามอินทรา กรุงเทพมหานคร

๖. ความสอดคล้องกับนโยบาย ยุทธศาสตร์ และกลยุทธ์

๖.๑ แผนการศึกษาแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๖๐ - ๒๕๗๙

ยุทธศาสตร์ที่ ๒ : ยุทธศาสตร์การยกระดับคุณภาพ มาตรฐานวิชาชีพครู คณาจารย์และบุคลากรทางการศึกษา

๖.๒ แผนการปฏิรูปประเทศด้านการศึกษา (ฉบับปรับปรุง)

กิจกรรมปฏิรูปที่ ๓ : การปฏิรูปกลไกและระบบการผลิตและพัฒนาครูและบุคลากรทางการศึกษาให้มีคุณภาพ มาตรฐาน

๖.๓ นโยบายหลักและประเด็นการขับเคลื่อนนโยบายของสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

เรื่องที่ ๑. : ยกระดับคุณภาพอาชีวศึกษา (Quality)

ประเด็นที่ ๑.๖ : พัฒนาครูและบุคลากรอาชีวศึกษารัฐและเอกชนให้มีสมรรถนะในการจัดการอาชีวศึกษาอย่างมีคุณภาพและทันต่อการเปลี่ยนแปลง

๗. หลักการและที่มาของหลักสูตร

ปัจจุบันความต้องการกำลังคนด้านเทคโนโลยีในอุตสาหกรรมใหม่มีเป็นจำนวนมาก โดยเฉพาะการผลิตชิ้นส่วนในอุตสาหกรรม ๔.๐ ที่ต้องใช้เทคโนโลยีและเครื่องจักรสมัยใหม่ในกระบวนการผลิต ซึ่งมีความต้องการกำลังคนที่มีศักยภาพเหมาะสม สำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา เป็นหน่วยงานหลักที่ผลิตกำลังคนป้อนเข้าสู่ระบบงานอุตสาหกรรมดังกล่าว จึงจำเป็นต้องพัฒนาครูผู้สอนโดยเฉพาะครูที่บรรจุใหม่ เช่น ครูผู้ช่วยในสาขาที่เกี่ยวข้อง ให้มีความรู้ ทักษะและรู้เท่าทันเทคโนโลยีและเครื่องจักรสมัยใหม่ในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับรายวิชาที่สอน เพื่อนำไปใช้ในการจัดการเรียนการสอนได้อย่างเหมาะสม

/สำนัก...

สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา จึงได้จัดทำหลักสูตรการพัฒนาสมรรถนะครูด้านเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม ๔.๐ ขึ้นเพื่อฝึกอบรมครูให้มีความรู้และทักษะในอาชีพที่เกี่ยวข้องกับรายวิชาที่สอน เพื่อเป็นการยกระดับการจัดการเรียนรู้ของผู้เรียนให้มีคุณภาพ เพื่อรองรับการพัฒนาทางด้านอุตสาหกรรมของประเทศต่อไป

๘. วัตถุประสงค์ของหลักสูตร

- ๘.๑ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรม มีความรู้ด้านเทคโนโลยีและเครื่องจักรสมัยใหม่ในกระบวนการผลิต
- ๘.๒ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรม มีทักษะใช้เทคโนโลยีและเครื่องจักรสมัยใหม่ในกระบวนการผลิต
- ๘.๓ เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรม นำความรู้ไปใช้พัฒนาการจัดการเรียนการสอนได้อย่างเหมาะสม

๙. ตัวชี้วัดความสำเร็จของการเรียนรู้ของครู

- ๙.๑ ตัวชี้วัดหรือพฤติกรรมของครู ๓ ด้าน ได้แก่

- ๙.๑.๑ ด้านความรู้

ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ความเข้าใจ ในเรื่องเทคโนโลยีและเครื่องจักรสมัยใหม่ในกระบวนการผลิตไม่น้อยกว่า ร้อยละ ๖๐

- ๙.๑.๒ ด้านทักษะ

ผู้เข้ารับการอบรม ทักษะสามารถใช้เทคโนโลยีและเครื่องจักรสมัยใหม่ในกระบวนการผลิต โดยผ่านเกณฑ์การประเมิน ไม่น้อยกว่า ร้อยละ ๘๐

- ๙.๑.๓ ด้านความเป็นครู

ผู้เข้ารับการอบรมนำความรู้ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปบูรณาการเพื่อใช้ในการจัดการเรียนการสอนในชั้นเรียน ไม่น้อยกว่า ร้อยละ ๗๐

- ๙.๒ ตัวชี้วัดด้านเวลา

ครูที่เข้ารับการพัฒนามีเวลาเข้าร่วมกิจกรรมตามหลักสูตรนั้น ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของเวลาตามหลักสูตร

๑๐. จำนวนเป้าหมาย และคุณสมบัติผู้อบรม

ผู้เข้ารับการอบรมจำนวน ๔๐ คน เป็นครูผู้ช่วยที่สอนในสาขาวิชาช่างกลโรงงาน ช่างเทคนิคอุตสาหกรรม ช่างเทคนิคการผลิต ช่างเทคนิคพื้นฐาน หรือสาขาอื่นที่เกี่ยวข้อง

คุณสมบัติ/เงื่อนไข/ประสบการณ์ของผู้เข้ารับการพัฒนา ประกอบด้วย

ที่	คุณสมบัติ/เงื่อนไข/ ประสบการณ์ของผู้เข้ารับการพัฒนา	เกณฑ์การคัดเลือก	วิธีการคัดเลือก	
			ผู้รับผิดชอบ หลักสูตรประเมิน	ครู ประเมินตนเอง
๑.	เป็นครูผู้สอนในสาขาวิชา ช่างกลโรงงาน ช่างเทคนิค อุตสาหกรรม ช่างเทคนิคการ ผลิต ช่างเทคนิคพื้นฐาน และสาขาอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	เป็นครูผู้ช่วย ที่สอนใน สาขาวิชาที่เกี่ยวข้อง ไม่เคย เข้ารับการพัฒนาฝึกอบรมของ สสอ. ในปีงบประมาณ ๒๕๖๖		√
๒.	เป็นครูผู้สอนที่มีพื้นฐานด้าน การปฏิบัติงานการสอน	มีสภาพร่างกายที่พร้อมต่อ การปฏิบัติงาน		√
๓.	มีทัศนคติที่ดีต่อวิชาชีพครู	ผ่านการพิจารณาจาก สถานศึกษาต้นสังกัด		√

กระบวนการคัดเลือกผู้เข้ารับการพัฒนา

สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษาให้ครูที่มีความประสงค์จะเข้ารับการพัฒนาตามหลักสูตรดังกล่าวสมัครเข้ารับการพัฒนาผ่านทางระบบสารบรรณอิเล็กทรอนิกส์หรือระบบออนไลน์ โดยผู้สมัครเข้ารับการพัฒนาต้องผ่านการประเมินตนเองและการพิจารณาจากสถานศึกษา

๑๑. หัวข้อการฝึกอบรม

- ๑๑.๑ การพัฒนาสื่อดิจิทัลและนำเสนอผ่านช่องทางออนไลน์ จำนวน ๗ ชั่วโมง
- ๑๑.๒ กระบวนการและเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม ๔.๐ จำนวน ๔ ชั่วโมง
- ๑๑.๓ Geometric Dimension & Tolerance (GD&T) จำนวน ๒ ชั่วโมง
- ๑๑.๔ เทคโนโลยี Haimer System Provider ในอุตสาหกรรม ๔.๐ จำนวน ๑ ชั่วโมง
- ๑๑.๕ เทคโนโลยี CNC Milling & CNC Lathe 5 Axis ในงานอุตสาหกรรม ๔.๐ จำนวน ๔ ชั่วโมง
- ๑๑.๖ ศึกษาดูงาน ด้านเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม จำนวน ๗ ชั่วโมง
- ๑๑.๗ เทคโนโลยีการผลิตและเครื่องมือตัดสำหรับงานแม่พิมพ์ จำนวน ๓ ชั่วโมง

๑๒. วิทยากร

๑๒.๑ นายปติมุข ชินวรโกมล	บริษัท มินเซนแมชีนเนอร์ จำกัด
๑๒.๒ นายนิธิชัย จิตกุลศลรุ่งเรือง	บริษัท ทังกาลอยด์-เอ็นทีเค คัทติ้ง ทูล (ไทยแลนด์) จำกัด
๑๒.๓ นายยุทธพร ศรีชัย	บริษัท แอครเทค (ประเทศไทย) จำกัด
๑๒.๔ นายสมใจ บุษดี	บริษัท แอครเทค (ประเทศไทย) จำกัด
๑๒.๕ นายมนนาพันธ์ จิราภิรมย์	Haimer Asia Pacific Ltd.
๑๒.๖ นายจักรกฤษ กาญจนะ	บริษัท มินเซนแมชีนเนอร์ จำกัด
๑๒.๗ นายอิทธิกรณ ผู้ล้ำเลิศ	บริษัท มินเซนแมชีนเนอร์ จำกัด
๑๒.๘ นายธนสาร รุจิรา	หน่วยศึกษานิเทศก์
๑๒.๙ นายเวชนันต์ ปันธรรม	วิทยาลัยอาชีวศึกษานบรี
๑๒.๑๐ นายรณภูมิ นาคสมบุรณ์	วิทยาลัยเทคนิคลพบุรี
๑๒.๑๑ นางสาววิวรรณ รัตนาคะ	วิทยาลัยสารพัดช่างนครหลวง

๑๓. รูปแบบการฝึกอบรม

บรรยาย สาธิต ปฏิบัติงานจริง

๑๔. การวัดและประเมินผล

ประเด็นการประเมิน	ตัวชี้วัดความสำเร็จ	เกณฑ์การผ่าน	วิธีการประเมิน	เครื่องมือที่ใช้ประเมิน	ความสอดคล้องกับวัตถุประสงค์
ด้านความรู้	มีความรู้ความเข้าใจ	ร้อยละ ๖๐	ทดสอบ	แบบทดสอบ	ข้อที่ ๑
ด้านทักษะปฏิบัติ	สามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง	ร้อยละ ๖๐	ประเมิน	แบบประเมิน	ข้อที่ ๒
ด้านความเป็นครู	สามารถสร้างเจตคติคุณลักษณะอันพึงประสงค์ต่อวิชาชีพครู	ร้อยละ ๗๐	สอบถาม/สังเกต	แบบสอบถาม/แบบสังเกต	ข้อที่ ๓
ด้านเวลา	-	ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๘๐ ของเวลาตามหลักสูตร	ตรวจสอบการลงเวลา	ใบลงเวลา	-

๑๕. การติดตาม...

๑๕. การติดตามผลหลังฝึกอบรมและพัฒนา

ระยะเวลา หลังการพัฒนา	ประเด็นการ ติดตาม	วิธีการ/รูปแบบ การติดตาม	ผู้ติดตาม (ผู้รับผิดชอบ หลักสูตร)	ตัวชี้วัดความสำเร็จ ในการติดตาม
๓ เดือน	การบูรณาการ ความรู้และทักษะ จากการฝึกอบรมสู่ การจัดการเรียน การสอน	การรายงานผลการ ปฏิบัติงานบน Google form และ Group Line	นายสันติ พยัคฆ์ขาม	จำนวนผู้เข้ารับการ อบรมนำทักษะที่ได้ ไปประยุกต์ใช้ใน ห้องเรียนอย่างน้อย ร้อยละ ๘๐

๑๖. งบประมาณ

๑๖.๑ ใช้งบประมาณของสำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา เงินงบประมาณรายจ่าย ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ แผนงานยุทธศาสตร์พัฒนาคุณภาพการศึกษาและการเรียนรู้ โครงการพัฒนาศักยภาพครูอาชีวศึกษาให้มีสมรรถนะของครูยุคใหม่และครูในศตวรรษที่ ๒๑ งบรายจ่ายอื่น รายการ ค่าใช้จ่าย โครงการพัฒนาทักษะและศักยภาพการจัดการเรียนการสอนอาชีวศึกษา กิจกรรมที่ ๑ พัฒนาทักษะการจัดการเรียนการสอน

๑๖.๒ ผู้เข้ารับการอบรมสามารถเบิกค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการได้จากหน่วยงานต้นสังกัด ประกอบด้วยค่าพาหนะเดินทางและค่าเบี้ยเลี้ยง โดยเบิกอัตราเบี้ยเลี้ยงดังนี้

๑) วันเดินทางไป - กลับ เบิกได้ตามสิทธิ

๒) วันที่มีการพัฒนา ได้จัดเลี้ยงอาหาร ๒ มื้อ จึงเบิกเบี้ยเลี้ยงได้ ๑ ใน ๓ ส่วน

โครงการฝึกอบรมพัฒนาสมรรถนะครูด้านเทคโนโลยีการผลิตในอุตสาหกรรม ๔.๐

ระหว่างวันที่ ๖ - ๙ สิงหาคม ๒๕๖๖ ณ สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถนนรามอินทรา กรุงเทพมหานคร

เวลา ว/ด/ป	๐๙.๐๐ - ๑๒.๐๐ น.			พักกลางวัน	๑๓.๐๐-๑๕.๐๐ น.	๑๕.๐๐ - ๑๗.๐๐ น.
๖ ส.ค. ๖๖	พิธีเปิด ๘.๓๐ น. โดย เรืออากาศโท สมพร ปานคำ รองเลขาธิการ กอศ.	หัวข้อ การพัฒนาสื่อดิจิทัลและนำเสนอผ่าน ช่องทางออนไลน์ (เครื่องมือและการสรุปความรู้ เพื่อพัฒนาสื่อดิจิทัล) สถานที่ สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา วิทยากร นาย.เวชยันต์ ปั่นธรรม, นายรณภูมิ นาคสมบูรณ์, อ.รวิวรรณ รัตนาคะ			หัวข้อ กระบวนการและเทคโนโลยีการผลิต ในอุตสาหกรรม ๔.๐ สถานที่ สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถ.รามอินทรา กรุงเทพฯ วิทยากร นายปติมุข ชินวรโกมล นายสมใจ บุซดี	
๗ ส.ค. ๖๖	หัวข้อ Geometric Dimension&Tolerance สถานที่ บริษัท มาซัค (ประเทศไทย) จำกัด วิทยากร นายยุทธพร ศรีชัย นายสมใจ บุซดี		หัวข้อ เทคโนโลยี Haimer System Provider สถานที่ บริษัท มาซัค (ประเทศไทย) จำกัด วิทยากร นายมนนพันธ์ จิราภิรมย์ นายปติมุข ชินวรโกมล		หัวข้อ เทคโนโลยี CNC Milling&CNC Lathe 5 Axis สถานที่ บริษัท มาซัค (ประเทศไทย) ถนนพระรามเก้า กรุงเทพฯ วิทยากร - นายฐิติพล เจริญวาสนตล์ บริษัท มาซัค (ประเทศไทย) - นายอิทธิกรณ ผู้ล้ำเลิศ บริษัท มินเซนแมชชีนเนอร์ จำกัด	
๘ ส.ค. ๖๖	กลุ่มที่ ๑ ศึกษาดูงาน บริษัท เอ.ไอ.เทคโนโลยี จำกัด จังหวัดปทุมธานี วิทยากร นายจักรกฤษ กาญจนะ , นายอิทธิกรณ ผู้ล้ำเลิศ				กลุ่มที่ ๑ ศึกษาดูงาน บริษัท เอ.ไอ.เทคโนโลยี จำกัด จังหวัดปทุมธานี วิทยากร นายจักรกฤษ กาญจนะ , นายอิทธิกรณ ผู้ล้ำเลิศ	
	กลุ่มที่ ๒ ศึกษาดูงาน บริษัท เอ ซี เอ เครื่องมืออุตสาหกรรม จำกัด จังหวัดชลบุรี วิทยากร นายฐิติพล เจริญวาสนตล์,นายยุทธพร ศรีชัย				กลุ่มที่ ๒ ศึกษาดูงาน บริษัท เอ ซี เอ เครื่องมืออุตสาหกรรม จำกัด จังหวัดชลบุรี วิทยากร นายฐิติพล เจริญวาสนตล์, นายยุทธพร ศรีชัย	
	กลุ่มที่ ๓ ศึกษาดูงาน การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย จังหวัดนนทบุรี วิทยากร นายสมใจ บุซดี และ นายปติมุข ชินวรโกมล				กลุ่มที่ ๓ ศึกษาดูงาน การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย จังหวัดนนทบุรี วิทยากร นายสมใจ บุซดี และ นายปติมุข ชินวรโกมล	
๙ ส.ค. ๖๖	หัวข้อ เทคโนโลยีการผลิตและเครื่องมือตัดสำหรับงานแม่พิมพ์ สถานที่ สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถ.รามอินทรา กรุงเทพฯ วิทยากร ดร.นิธิชัย จิตกุลรุ่งเรือง นายปติมุข ชินวรโกมล				หัวข้อ การพัฒนาสื่อดิจิทัลและนำเสนอผ่านช่องทางออนไลน์ (สรุปความรู้ / นำเสนอสื่อดิจิทัล จากหัวข้ออบรม/ศึกษาดูงาน) สถานที่ สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา ถ.รามอินทรา กรุงเทพฯ วิทยากร นาย.ธนสาร รุจิรา, อ.เวชยันต์ .ปั่นธรรม, อ.รณภูมิ นาคสมบูรณ์, อ.รวิวรรณ รัตนาคะ	

หมายเหตุ

- เวลาและกิจกรรมอาจเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม
- ผู้อบรม/กรรมการ/วิทยากร เข้าพัก ณ อาคารหอพัก สำนักพัฒนาสมรรถนะครูและบุคลากรอาชีวศึกษา
- การอบรมนอกสถานที่/ศึกษาดูงานตามตารางอบรม โครงการจัดรถบริการรับ-ส่ง