

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียง
๐๘๖/๑๓ ถนนตากสินมหาราช
ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๐๐๐

เรื่อง โครงการอบรมเชิงปฏิบัติการระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. QR CODE สมัครเข้าอบรม	จำนวน ๑ แผ่น
๒. โครงการอบรมเชิงปฏิบัติการระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม	จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยสถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ได้รับการรับรองให้เป็นหน่วยพัฒนาครูและได้รับการรับรองหลักสูตรการพัฒนาข้าราชการครูและบุคลากรทางการศึกษา สายงานสอน เพื่อให้ข้าราชการครูและบุคลากรทางการศึกษา สายงานสอน เข้ารับการพัฒนาและสามารถนำผลการพัฒนามา นับเป็นชั่วโมงการพัฒนาตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ ก.ค.ศ. กำหนด โดยจะจัดฝึกอบรมหลักสูตร ระบบการผลิตอัดโน้ตและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม จำนวน ๒๔ ชั่วโมง สำหรับผู้เข้าอบรม ๒๕ คน ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔ ณ สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมิพล อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออก จึงขอเชิญบุคลากรในหน่วยงานของท่านที่มีคุณสมบัติของผู้เข้ารับการอบรมตามที่กำหนดและเป็นผู้ที่ผ่านการฉีดวัคซีนป้องกันโรคโควิด-๑๙ แล้วอย่างน้อย ๑ เข็ม (ยกเว้น วัคซีนซิโนแวค ต้องฉีดให้ครบ ๒ เข็ม) หรือแสดงผลตรวจ ATK ได้ภายใน ๗ วัน ก่อนการฝึกอบรม เข้ารับการอบรมตามวันเวลาและสถานที่ดังกล่าว ทั้งนี้ สถาบันจะรับผิดชอบ ค่าที่พัก ค่าอาหารกลางวันและเครื่องดื่มระหว่างการอบรม โดยผู้เข้ารับการอบรมเบิกค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการได้ตามสิทธิจากสถานศึกษาต้นสังกัด และขอความกรุณาลงทะเบียนเข้าร่วมการอบรมผ่านช่องทาง ระบบการฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร <https://training.r-hrd.net> รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ภายในวันที่ ๑๓ ตุลาคม ๒๕๖๔ หากมีความประสงค์ข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อนางสาวปริญญภัทร ศรีเพชร หมายเลขโทรศัพท์ ๐๘๘๘ ๘๓๖ ๒๓๓๙

รศ. นงนุช อุตสาหการ จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป จักขอบคุณยิ่ง

[illegible]

1. เสร็จสิ้นการขอรับ
 2. เสร็จสิ้นการขอรับ
 3. เสร็จสิ้นการขอรับ
 4. เสร็จสิ้นการขอรับ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมชาย ช่างสุข)

ผู้อำนวยการสถาบันการศึกษาภาคตะวันออก

๔๒ ไร่ ๓๓ งาน ๓๐ ตารางวา

๕. โทษฐาน
โทษ ๐ ๓๘๖๑ ๖๔๓๔

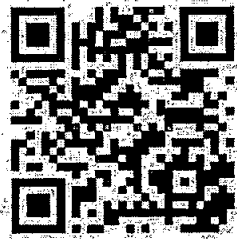
๕๓๓ ๖๓ โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๖๔๓๕

สารบรรณอิเล็กทรอนิกส์ : สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออก. *เห็นควรลงนาม*
จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ : EIVTsathaban@gmail.com *Thit*

1. mm.
2. strobiliform
Jung
57.64

50764

. QR CODE สำหรับการอบรมผ่านระบบการฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร



๑. เข้าระบบการฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร <https://training.r-hrd.net>

๒. เลือก หลักสูตร อบรมเชิงปฏิบัติการระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
รหัสหลักสูตร ๖๓๐๐๑๐๑๑๕

๓. ผู้เข้ารับการอบรมต้องเตรียมคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก จำนวน ๑ เครื่อง

แบบฟอร์มหัวข้อและรายละเอียดในการจัดทำโครงการ/หลักสูตร

1. ชื่อโครงการ/หลักสูตร

อบรมเชิงปฏิบัติการระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม

2. ชื่อหน่วยงานที่รับผิดชอบโครงการ/หลักสูตร

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียง

3. ผู้รับผิดชอบโครงการ/หลักสูตร

นายประภาส พวงขึ้น ทำหน้าที่ ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาการอาชีวศึกษา สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงเหนือ โทร. 081-7827918

4. ระยะเวลา จำนวนชั่วโมง และสถานที่จัด

3 วัน จำนวน 24 ชั่วโมง สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมิพล SIMTEC Institute นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ จังหวัดระยอง

5. สอดคล้องกับนโยบายและจุดเน้นการขับเคลื่อนการจัดอาชีวศึกษา ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2563

นโยบายยกระดับคุณภาพครูและบุคลากรทางการศึกษา

6. หลักการและเหตุผล

รัฐบาลได้กำหนดกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายเพื่อการพัฒนาประเทศจำนวน ๑๐ กลุ่มเพื่อเน้นการส่งเสริมให้มีการใช้เทคโนโลยีขั้นสูงและนวัตกรรมเพื่อผลักดันให้เศรษฐกิจประเทศไทยในอีก ๒๐ ปีข้างหน้ามีการเติบโตอย่างต่อเนื่องและให้เป็นประเทศที่หลุดพ้นจากกับดักประเทศรายได้ปานกลาง รัฐบาลจึงได้ส่งเสริมให้มีการลงทุนในกลุ่มอุตสาหกรรมดังกล่าวด้วยมาตรการต่างๆ และเพื่อเป็นการกระตุ้นการลงทุน รัฐบาลได้ประกาศให้ ๓ จังหวัดในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ คือ ชลบุรี ระยอง และฉะเชิงเทรา ให้เป็นเขตระเบียงเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออกเฉียงเหนือ หรือ EEC โดยในช่วงแรกเน้นให้มีการลงทุนด้านการบินและอวกาศยาน ระบบรางและระบบรถไฟความเร็วสูง ยานยนต์สมัยใหม่ ระบบดิจิทัล ผลิตภัณฑ์เคมีชีวภาพ และหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ แต่ทำให้เกิดปัญหาความต้องการแรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมดังกล่าวเพิ่มขึ้นอย่างก้าวกระโดด เกิดความปัญหาการขาดแคลนแรงงานที่มีทักษะขั้นสูงอย่างมาก

บริษัท สุมิพล คอร์ปอเรชั่น จำกัด ให้บริการด้านการจัดจำหน่ายเครื่องมืออุปกรณ์และเครื่องจักรกลคุณภาพสูง พร้อมบริการครบวงจร ตอบโจทย์ความต้องการของลูกค้าด้วยความเป็นมืออาชีพ ไม่ว่าจะเป็น การติดตั้งขึ้นรูปโลหะ (Machining Solutions) การวัดอุตสาหกรรม (Measuring Solutions) บริการจัดเตรียมสต็อกพร้อมส่งมอบ (Stock Management and Prompt Delivery) บริการซ่อมและดูแลรักษาเครื่องมือวัดตามมาตรฐานผู้ผลิต บริการซ่อมเครื่องมือวัดตามมาตรฐานผู้ผลิต บริการสอบเทียบเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ ตามมาตรฐานห้องปฏิบัติการสอบเทียบ ISO/IEC 17025:2005 โดยการรับรองจากสำนักงานมาตรฐาน

ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) และการฝึกอบรมด้านเทคนิค (Technical Training) โดยบริษัทมุ่งเน้นการพัฒนาบุคลากรในด้านทักษะฝีมือแรงงานให้แก่ลูกค้าอย่างต่อเนื่อง ร่วมมือกับผู้ผลิตซึ่งเป็นเจ้าของเทคโนโลยีและองค์ความรู้ในสาขาต่างๆ เพื่อเพิ่มพูนความรู้ความเข้าใจในผลิตภัณฑ์และการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพในหลักสูตรสำคัญด้านงานตัดแต่งชิ้นรูปโลหะ ระบบควบคุมคุณภาพการวัดละเอียด ด้านมิติ ตั้งแต่ระดับพื้นฐานถึงระดับสูง (Basic Course to Intermediate Course) รูปแบบหลากหลายลักษณะ คือ การสัมมนาด้านเทคนิคเชิงสาธิต การใช้เครื่องมือต่างๆ ณ เขตนิคมอุตสาหกรรม ที่ใกล้กับสถานประกอบการของลูกค้า การฝึกอบรมด้านเทคนิคทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ณ ที่สำนักงานทุกแห่งของบริษัท การฝึกอบรมด้านเทคนิคเชิงสาธิตการใช้เครื่องมือตัดและเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ที่ Technical Center ของ Sumitomo การใช้เครื่องมือในการผลิตเฉพาะด้าน เช่น งานกลึง (Turning) งานเจาะ (Drilling) งานกัด (Milling) รวมถึงการตัดแต่งชิ้นงานที่เป็นวัสดุแข็งด้วยเครื่องมือที่ทำด้วยวัสดุแข็งพิเศษ Super Hard Material เช่น Diamond และ CBN พร้อมทัศนศึกษาโรงงานผลิตเครื่องมือตัดที่ใหญ่ที่สุดในภูมิภาค การฝึกอบรมด้านเทคนิคเชิงสาธิต การใช้เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติที่หลากหลาย ณ Demonstration Center ของ Mitutoyo ที่สำนักงานภาคตะวันออก ของสุมิพล นิคมอมตะซิตี้ ชลบุรี การจัดฝึกอบรมภายใน สถานประกอบการของลูกค้า (In-house Training) สำหรับลูกค้าสำคัญ โดยการกำหนดหลักสูตรเฉพาะที่สอดคล้องกับการผลิตของลูกค้าแต่ละราย หลายหลักสูตรได้ขึ้นทะเบียนไว้กับหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องกับการกำหนดคุณวุฒิวิชาชีพ สามารถออกวุฒิบัตรให้แก่ผู้เข้าอบรมที่ผ่านการทดสอบเพื่อใช้ประโยชน์ในการรับรองทักษะ นำไปใช้ในการพัฒนางานของตนเองได้ และบริษัทได้จัดสร้างศูนย์เทคนิคแห่งการเรียนรู้ในพื้นที่ระเบียงเศรษฐกิจภาคตะวันออก (Eastern Economic Corridor -EEC) ณ ทางเข้านิคมอมตะซิตี้ ระยอง ด้วยความร่วมมือในรูปแบบการสานพลังประชารัฐกับผู้ผลิตชั้นนำระดับโลก คือ “สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสุมิพล” (Sumipol Institute of Manufacturing Technology – SIMTec) ซึ่งเป็นศูนย์ฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและการปฏิบัติงานจริงแก่วิศวกร ช่างเทคนิค บุคลากรทางการศึกษา ตลอดจนนักเรียนนักศึกษา ภายในตัวอาคารมีทั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ได้รับการรวบรวมและติดตั้งสนับสนุนจาก บริษัทผู้ผลิตชั้นนำของโลก ด้วยการจับมือครั้งสำคัญ เช่น ผู้ผลิตเครื่องมือเครื่องจักรและหุ่นยนต์ DMG MORI, FANUC, NACHI เป็นต้น

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออก ได้จัดทำบันทึกข้อตกลงความร่วมมือกับบริษัท สุมิพล คอร์ปอเรชั่น จำกัด ภายใต้โครงการพัฒนาบุคลากรและหลักสูตร “ระบบคุณภาพกับเทคโนโลยีเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ และการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้านมิติเพื่รองรับภาคอุตสาหกรรม” เมื่อวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อร่วมมือกันพัฒนาวิชาการ และศักยภาพของบุคลากรทางการศึกษาในด้านเทคนิค เครื่องมือวัดละเอียด ด้านมิติ โดยใช้เทคโนโลยีต่างๆ ของบริษัท เพื่รองรับภาคอุตสาหกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลงและร่วมพัฒนาระบบการทำงาน โดยเฉพาะการช่วยสนับสนุนด้านความพร้อมของบุคลากรระดับอาชีวศึกษา เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของประเทศหลังจากการเข้าสู่ AEC-ASEAN Economic Community ในปี ๒๕๖๐ รวมทั้งร่วมสนองนโยบายรัฐบาลตามยุทธศาสตร์ประเทศไทย ๔.๐ ซึ่งหมายถึง การมีส่วนร่วมในการพัฒนาบุคลากรอาชีวศึกษาเพื่รองรับโครงการพัฒนาเขตเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (Eastern Economic Corridor - EEC)

ศูนย์วิจัยและพัฒนาการอาชีวศึกษา สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกจึงได้มีการจัดทำโครงการฝึกอบรมเชิงปฏิบัติการระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม เพื่อมุ่งเน้นให้ผู้ปฏิบัติเข้าใจ

กระบวนการและการจัดการ การผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม เพื่อนำไปประยุกต์ใช้งานใน อุตสาหกรรมการผลิต รวมถึงรู้หลักการทํางานของคอนโทรลเลอร์ ระบบสื่อสาร ระบบแสดงผล และติดตามผล ด้วยเทคโนโลยี IOT นำไปสู่การวินิจฉัย จุดการปรับปรุงประสิทธิภาพของกระบวนการด้วยเทคโนโลยี อินเทอร์เน็ต หุ่นยนต์อุตสาหกรรม และเทคโนโลยีดิจิทัล

7. วัตถุประสงค์

ด้านความรู้ ครูที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ด้านระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม สามารถผ่านการวัดและประเมินผลจากศูนย์ฝึกอบรม SIMTEC

ด้านทักษะ ครูที่ผ่านการฝึกอบรมสามารถวิเคราะห์เนื้อหาด้านระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ อุตสาหกรรมเพื่อจัดทำและพัฒนาหลักสูตรรายวิชา การจัดการเรียนรู้

ด้านความเป็นครู ตระหนักในการให้ความสำคัญในการเรียนรู้และพัฒนาตนเองตามการเปลี่ยนแปลง ของเทคโนโลยี

8. ตัวชี้วัดความสำเร็จของการเรียนรู้ของครู

8.1 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมมีเวลาเข้าร่วมกิจกรรมตามโครงการ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลาตามโครงการและผ่านเกณฑ์การอบรม (ร้อยละ 80)

8.2 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมฝึกปฏิบัติครบทุกหัวข้อการฝึกตามหลักสูตรฝึกอบรม

8.3 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมสามารถถ่ายทอดความรู้ด้านระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ อุตสาหกรรมเป็นสื่อกลางในการเรียนการสอนได้

8.4 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมให้มีความสามารถในด้านระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์ อุตสาหกรรมในระดับดี และสามารถนำความรู้ไปถ่ายทอดในการพัฒนาผู้เรียน ให้ผู้เรียนมีทักษะในด้านระบบ การผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม ในระดับที่สูงขึ้น

8.5 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมความรอบรู้ ตระหนักในคุณค่าตามจรรยาบรรณวิชาชีพครู 9 ประการ

9. จำนวนเป้าหมาย และคุณสมบัติผู้อบรม

9.1 ครูและบุคลากรทางการศึกษาสาขาช่างอุตสาหกรรม สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงใต้ ได้รับ การพัฒนาความรู้และทักษะด้านระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม จำนวน 25 คน/รุ่น

9.2 คุณสมบัติผู้เข้าอบรมเป็นครูและบุคลากรทางการศึกษาสาขาที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมระบบการ ผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรมได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติโดยหน่วยฝึกอบรม

10. หัวข้อการฝึกอบรมและพัฒนา

- ระบบการผลิตอัตโนมัติและวิธีการควบคุมกระบวนการ
- การวินิจฉัยกระบวนการเพื่อพัฒนาเป็นระบบอัตโนมัติ

- ๑ ปฏิบัติทดสอบการวินิจฉัยกระบวนการ
- ๑ โครงสร้างระบบหุ่นยนต์อุตสาหกรรม การเลือกใช้งาน อุปกรณ์ต่อพ่วงและเทคโนโลยีเซ็นเซอร์
- ๑ การใช้งานและควบคุมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม
- ๑ ปฏิบัติการเขียนโปรแกรมควบคุมและโครงสร้างคำสั่ง 1
- ๑ ปฏิบัติการเขียนโปรแกรมควบคุมและโครงสร้างคำสั่ง 2
- ๑ เทคโนโลยี IOT การประยุกต์ใช้งานและวิธีการออกแบบในกระบวนการผลิต

11. ตารางการอบรม

หัวข้อเรื่อง	วิทยากรที่รับผิดชอบ	จำนวนชั่วโมงตาม โครงการ/กิจกรรม
ระบบการผลิตอัตโนมัติและวิธีการควบคุมกระบวนการ	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	2
การวินิจฉัยกระบวนการเพื่อพัฒนาเป็นระบบอัตโนมัติ	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	2
ปฏิบัติทดสอบการวินิจฉัยกระบวนการ	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	4
โครงสร้างระบบหุ่นยนต์อุตสาหกรรม การเลือกใช้งาน อุปกรณ์ต่อพ่วงและเทคโนโลยีเซ็นเซอร์	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	2
การใช้งานและควบคุมหุ่นยนต์อุตสาหกรรม	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	3
ปฏิบัติการเขียนโปรแกรมควบคุมและโครงสร้างคำสั่ง 1	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	4
ปฏิบัติการเขียนโปรแกรมควบคุมและโครงสร้างคำสั่ง 2	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน	4

หัวข้อเรื่อง	วิทยากรที่รับผิดชอบ	จำนวนชั่วโมงตาม โครงการ/กิจกรรม
	เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	
เทคโนโลยี IOT การประยุกต์ใช้งานและวิธีการออกแบบใน กระบวนการผลิต	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE) นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์	3

12. วิทยากร

นายชัยรัตน์ บรรเทาทุกข์ ตำแหน่ง ที่ปรึกษาด้านเทคนิค

ทักษะความสามารถ

- วิเคราะห์ วินิจฉัย การบวนการผลิต พัฒนาปรับปรุงเทคโนโลยีอัตโนมัติและหุ่นยนต์
- ให้คำปรึกษาการพัฒนาปรับปรุงกระบวนการผลิต
- การออกแบบสร้างหุ่นยนต์ และเครื่องจักร อัตโนมัติ

ประสบการณ์

- ออกแบบและพัฒนาหลักสูตร ฝึกอบรม เทคโนโลยีหุ่นยนต์ และระบบและเครื่องจักรกลอัตโนมัติ
- ฝึกอบรมถ่ายทอดเทคโนโลยี PLC,CNC,Robotic
- ฝึกอบรม train the trainer ครูอาชีวะ สาขา Mechatronics
- คณบดีวิจัย มาตรฐานอาชีพ System Integrator
- ฝึกอบรมหลักสูตร CNC retrofit ให้แก่ วิศวกรจาก Sudan Master Technology (SMT)
- คณบดีทำงาน มาตรฐานอาชีพ Robotic System
- คณะทำงาน ร่างหลักสูตร หุ่นยนต์ อาชีวะศึกษา
- หัวหน้าโครงการวิจัยหุ่นยนต์สองแขน เพื่อใช้ในการผลิตเครื่องมือแพทย์
- หัวหน้าโครงการวิจัยหุ่นยนต์เคลื่อนที่และ แขนกล 4 แขน เพื่อใช้ในการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
- ประธานระบบและเขียนโปรแกรม โรงสีข้าวขนาดใหญ่
- ประธานระบบและเขียนโปรแกรม โรงงานผลิตขวดแก้ว
- ช่อมเครื่องจักร พิมพ์สลากกองสลากกินแบ่งรัฐบาล
- ช่อมเครื่องจักร พิมพ์ธนบัตร ธนาคารแห่งประเทศไทย

- ๑. ซ่อมบำรุง ปรับเทียบความแม่นยำโรตารีพิด เครื่องจักรกล CNC
- ๑. ที่ปรึกษาด้าน Factory Automation บริษัทเอกชน
- ๑. ที่ปรึกษา Smart Farming การสร้างและนำเทคโนโลยี ใช้งานภาคการเกษตร
- ๑. บรรยายถ่ายทอดเทคโนโลยี Thai METALEX ,FOOD PACK Asia,InterMACH,InterMOLD,MHE,TIF,InterPlas

สถาบันไทยเยอรมัน ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกเทคโนโลยีหุ่นยนต์ มิถุนายน ปี 2552 – มกราคม ปี 2562

บริษัท เมกกะ เมคคะนิสติกส์ ผู้ก่อตั้งผู้บริหาร มีนาคม ปี 2547 - มกราคม ปี 2552

บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด หัวหน้าฝ่ายซ่อมบำรุงปี 2541 – พฤศจิกายน ปี 2546

การศึกษา

มหาวิทยาลัยรามคำแหง บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต (การจัดการ)

สถาบันราชภัฏพระนคร วิทยาศาสตรบัณฑิต (เทคโนโลยีไฟฟ้า)

โรงเรียนช่างฝีมือทหาร ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ปวส.) ช่างไฟฟ้ากำลัง

13. รูปแบบการฝึกอบรมและพัฒนา

ผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรมกับเครื่องมือของหน่วยฝึกอบรม สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC INSTITUTE)

14. การวัดและประเมินผล

14.1 วิธีการวัดผลและการประเมินผล

วัดผลประเมินผลผู้เข้ารับการฝึกอบรมระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม หลังได้รับการฝึกอบรม ด้วยแบบทดสอบภาคทฤษฎีและการทดสอบภาคปฏิบัติ และผู้ผ่านการอบรมต้องมีคะแนนสอบทั้งทฤษฎีและปฏิบัติไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๘๐

14.2 เกณฑ์การผ่านการฝึกอบรมและพัฒนา

- (1) ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมมีคะแนนทดสอบหลังการอบรมมากกว่าก่อนการอบรมร้อยละ 50
- (2) ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมเข้าร่วมกิจกรรมโครงการครบทุกหัวข้อการฝึกอบรม และมีเวลาเข้าร่วมกิจกรรมตามโครงการไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลาตามโครงการ

15. การติดตามผลหลังฝึกอบรมและพัฒนา

ติดตามประเมินผลผู้ผ่านการฝึกอบรมระบบการผลิตอัตโนมัติและหุ่นยนต์อุตสาหกรรม เกี่ยวกับการออกแบบการจัดการเรียนรู้ และพัฒนาสื่อการเรียนรู้ ในระยะเวลา 30 วัน ภายหลังจากการฝึกอบรม

