



วิทยาลัยสารพัดช่างสาปง
วันที่ ๑๕.๑๓.
วันที่ ๒๓.๑๓.๖๕
เวลา ๑๑.๒๕.๖๕

ที่ ศธ ๐๖๒๓/๓๓๐

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียง
๐๘๖/๑๓ ถนนตากสินมหาราช
ต.ท่าประดู่ อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๓ กันยายน ๒๕๖๔

เรื่อง โครงการอบรมเชิงปฏิบัติการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษา

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. QR CODE สมัครเข้าอบรม

จำนวน ๑ แผ่น

๒. โครงการอบรมเชิงปฏิบัติการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล

จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยสถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงใต้ได้รับการรับรองให้เป็นหน่วยพัฒนาครูและได้รับการรับรองหลักสูตรการพัฒนาข้าราชการครูและบุคลากรทางการศึกษา สายงานสอน เพื่อให้ข้าราชการครูและบุคลากรทางการศึกษา สายงานสอน เข้ารับการพัฒนาและสามารถนำผลการพัฒนามานับเป็นชั่วโมงการพัฒนาตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ ก.ค.ศ. กำหนด โดยจะจัดฝึกอบรมหลักสูตร อบรมเชิงปฏิบัติการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล จำนวน ๒๔ ชั่วโมง ผู้เข้าอบรม ๒๕ คน ระหว่างวันที่ ๖ - ๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๔ ณ สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมิพล อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงใต้ ขอเชิญบุคลากรในหน่วยงานของท่านที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดเข้ารับการอบรมตามวัน และเวลาดังกล่าว ทั้งนี้ สถาบันจะรับผิดชอบ ค่าที่พัก ค่าอาหารกลางวันและเครื่องดื่มระหว่างการอบรม โดยผู้เข้ารับการอบรมเบิกค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการได้ตามสิทธิ์จากสถานศึกษาต้นสังกัด และขอความกรุณาลงทะเบียนเข้าร่วมการอบรมผ่านช่องทาง QR CODE รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ ภายในวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๖๔ หากมีความประสงค์ข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อ นางสาวปริยาภัทร ศรีเพชร หมายเลขโทรศัพท์ ๐๘๘ ๘๓๖ ๒๓๓๙

เรียน ผู้อำนวยการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป จักขอบคุณยิ่ง

ด้วย ๕ สถาบันการอาชีวศึกษา
ภาคตะวันออกเฉียงใต้
ได้รวมการอบรมเชิงปฏิบัติการควบคุม
คุณภาพ การวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล
ข้อ ๑ ระหว่างวันที่ ๖ - ๑๐ ต.ค. ๖๕
เพื่อโปรดทราบ

เรียน ผู้อำนวยการ

ขอแสดงความนับถือ

๑. เพื่อโปรดทราบ

๒. เพื่อขอทราบเรื่องอื่น

๓. เพื่อขอทราบเรื่องอื่น

(นายสมชาย อารังสุข)

ผู้อำนวยการสถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงใต้

๒๓ ก.ย. ๖๕

๑. ทน
๒. เพื่อขอทราบเรื่องอื่น

สำนักงานผู้อำนวยการ

โทร ๐ ๓๘๖๑ ๖๔๓๔

โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๖๔๓๕

สารบรรณอิเล็กทรอนิกส์ : สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงใต้

จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ : EIVTsathaban@gmail.com

เรียน ผู้อำนวยการ

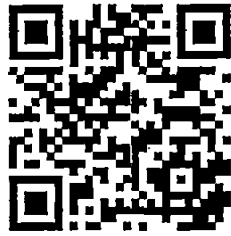
๑. เพื่อโปรดทราบ

๒. เพื่อขอทราบเรื่องอื่น

๓. เพื่อขอทราบเรื่องอื่น

๒๓.๙.๖๕

๑. QR CODE สมัครงานอบรมผ่านระบบการฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร



๑. เข้าสู่ระบบการฝึกอบรมและพัฒนาบุคลากร

๒. เลือก หลักสูตร อบรมเชิงปฏิบัติการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล รหัสหลักสูตร

๖๓๐๐๑๐๐๘๙

๒. QR CODE แบบตอบรับกลับมายังสถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออก



ขอให้ความอนุเคราะห์ตอบกลับมายังสถาบันฯ ภายในวันที่ ๔ ตุลาคม ๒๕๖๓

แบบฟอร์มหัวข้อและรายละเอียดในการจัดทำโครงการ/หลักสูตร

6-8

1. ชื่อโครงการ/หลักสูตร

อบรมเชิงปฏิบัติการ การควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล

2. ชื่อหน่วยงานที่รับผิดชอบโครงการ/หลักสูตร

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียง

3. ผู้รับผิดชอบโครงการ/หลักสูตร

นายประภาส พวงขึ้น ทำหน้าที่ ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาการอาชีวศึกษา สถาบันการ
อาชีวศึกษาภาคตะวันออกเฉียงเหนือ โทร. 081-7827918

4. ระยะเวลา จำนวนชั่วโมง และสถานที่จัด

3 วัน จำนวน 24 ชั่วโมง ณ สถาบันเทคโนโลยีการเกษตร SIMTEC Institute นิคมอุตสาหกรรม
อมตะซิตี้

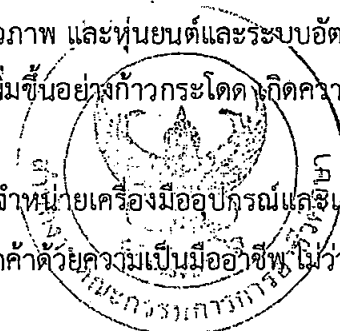
5. สอดคล้องกับนโยบายและจุดเน้นการขับเคลื่อนการจัดอาชีวศึกษา ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2563

นโยบายยกระดับคุณภาพครูและบุคลากรทางการศึกษา

6. หลักการและเหตุผล

รัฐบาลได้กำหนดกลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมายเพื่อการพัฒนาประเทศจำนวน ๑๐ กลุ่มเพื่อเน้นการส่งเสริมให้มีการใช้เทคโนโลยีขั้นสูงและนวัตกรรมเพื่อผลักดันให้เศรษฐกิจประเทศในอีก ๒๐ ปีข้างหน้ามีการเติบโตอย่างต่อเนื่องและให้เป็นประเทศที่หลุดพ้นจากกับดักประเทศรายได้ปานกลาง รัฐบาลจึงได้ส่งเสริมให้มีการลงทุนในกลุ่มอุตสาหกรรมดังกล่าวด้วยมาตรการต่างๆ และเพื่อเป็นการกระตุ้นการลงทุน รัฐบาลได้ประกาศให้ ๓ จังหวัดในภาคตะวันออกเฉียงเหนือคือ ชลบุรี ระยอง และฉะเชิงเทรา ให้เป็นเขตระเบียงเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออกเฉียงเหนือ หรือ EEC โดยในช่วงแรกเน้นให้มีการลงทุนด้านการบินและอากาศยาน ระบบรางและระบบรถไฟความเร็วสูง ยานยนต์สมัยใหม่ ระบบดิจิทัล ผลิตภัณฑ์เคมีชีวภาพ และหุ่นยนต์และระบบอัตโนมัติ แต่ทำให้เกิดปัญหาความต้องการแรงงานในกลุ่มอุตสาหกรรมดังกล่าวเพิ่มขึ้นอย่างก้าวกระโดด เกิดความปัญหาการขาดแคลนแรงงานที่มีทักษะขั้นสูงอย่างมาก

บริษัท สุมิพล คอร์ปอเรชั่น จำกัด ให้บริการด้านการจัดจำหน่ายเครื่องมืออุปกรณ์และเครื่องจักรกลคุณภาพสูง พร้อมบริการครบวงจร ตอบโจทย์ความต้องการของลูกค้าด้วยความมุ่งมั่นเป็นมืออาชีพไม่ว่าจะเป็น การ



ตัดแต่งขึ้นรูปโลหะ (Machining Solutions) การวัดอุตสาหกรรม (Measuring Solutions) บริการจัดเตรียมสต็อกพร้อมส่งมอบ (Stock Management and Prompt Delivery) บริการซ่อมและแต่งลับคมเครื่องมือตัดตามมาตรฐานผู้ผลิต บริการซ่อมเครื่องมือวัดตามมาตรฐานผู้ผลิต บริการสอบเทียบเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติตามมาตรฐานห้องปฏิบัติการสอบเทียบ ISO/IEC 17025:2005 โดยการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) และการฝึกอบรมด้านเทคนิค (Technical Training) โดยบริษัทมุ่งเน้นการพัฒนาบุคลากรในด้านทักษะฝีมือแรงงานให้แก่ลูกค้าอย่างต่อเนื่อง ร่วมมือกับผู้ผลิตซึ่งเป็นเจ้าของเทคโนโลยีและองค์ความรู้ในสาขาต่างๆ เพื่อเพิ่มพูนความรู้ความเข้าใจในผลิตภัณฑ์และการใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพในหลักสูตรสำคัญด้านงานตัดแต่งขึ้นรูปโลหะ ระบบควบคุมคุณภาพการวัดละเอียด ด้านมิติ ตั้งแต่ระดับพื้นฐานถึงระดับสูง (Basic Course to Intermediate Course) รูปแบบหลากหลายลักษณะ คือ การสัมมนาด้านเทคนิคเชิงสาธิต การใช้เครื่องมือต่างๆ ณ เขตนิคมอุตสาหกรรม ที่ใกล้กับสถานประกอบการของลูกค้า การฝึกอบรมด้านเทคนิคทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ณ สำนักงานทุกแห่งของบริษัท การฝึกอบรมด้านเทคนิคเชิงสาธิตการใช้เครื่องมือตัดและเครื่องจักรกลที่ทันสมัย ที่ Technical Center ของ Sumitomo การใช้เครื่องมือในการผลิตเฉพาะด้าน เช่น งานกลึง (Turning) งานเจาะ (Drilling) งานกัด (Milling) รวมถึงการตัดแต่งขึ้นงานที่เป็นวัสดุแข็งด้วยเครื่องมือที่ทำด้วยวัสดุแข็งพิเศษ Super Hard Material เช่น Diamond และ CBN พร้อมทัศนศึกษาโรงงานผลิตเครื่องมือตัดที่ใหญ่ที่สุดในภูมิภาค การฝึกอบรมด้านเทคนิคเชิงสาธิต การใช้เครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติที่หลากหลาย ณ Demonstration Center ของ Mitutoyo ที่สำนักงานภาคตะวันออก ของสุมิทสึ นิคอมมิตีตี้ ชลบุรี การจัดฝึกอบรมภายใน สถานประกอบการของลูกค้า (In-house Training) สำหรับลูกค้าสำคัญ โดยการกำหนดหลักสูตรเฉพาะที่สอดคล้องกับการผลิตของลูกค้าแต่ละราย หลายหลักสูตรได้ขึ้นทะเบียนไว้กับหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องกับการกำหนดคุณวุฒิวิชาชีพ สามารถออกวุฒิบัตรให้แก่ผู้เข้าอบรมที่ผ่านการทดสอบเพื่อใช้ประโยชน์ในการรับรองทักษะ นำไปใช้ในการพัฒนางานของตนเองได้ และบริษัทได้จัดสร้างศูนย์เทคนิคแห่งการเรียนรู้ในพื้นที่ระเบียงเศรษฐกิจภาคตะวันออก (Eastern Economic Corridor -EEC) ณ ทางเข้านิคมอมตะซิตี้ ระยอง ด้วยความร่วมมือในรูปแบบการสานพลังประชารัฐพร้อมผู้ผลิตชั้นนำระดับโลก คือ “สถาบันเทคโนโลยีการผลิตสุมิทสึ” (Sumipol Institute of Manufacturing Technology – SIMTec) ซึ่งเป็นศูนย์ฝึกอบรมทั้งภาคทฤษฎีและการปฏิบัติงานจริงแก่วิศวกร ข่างเทคนิค บุคลากรทางการศึกษา ตลอดจนนักเรียนนักศึกษา ภายในตัวอาคารมีทั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ได้รับการรวบรวมและติดตั้งสนับสนุนจาก บริษัทผู้ผลิตชั้นนำของโลก ด้วยการจับมือครั้งสำคัญ เช่น ผู้ผลิตเครื่องมือเครื่องจักรและหุ่นยนต์ DMG MORI, FANUC, NACHI เป็นต้น

สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออก ได้จัดทำบันทึกข้อตกลงความร่วมมือกับบริษัท สุมิพล คอร์ปอเรชั่น จำกัด ภายใต้โครงการพัฒนาบุคลากรและหลักสูตร “ระบบคุณภาพกับเทคโนโลยีเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ และการสอบเทียบเครื่องมือวัดด้านมิติเพื่อรองรับภาคอุตสาหกรรม” เมื่อวันที่ ๒๘ สิงหาคม ๒๕๖๐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อร่วมมือกันพัฒนาวิชาการ และศักยภาพของบุคลากรทางการศึกษาในด้านเทคนิค เครื่องมือวัดละเอียด ด้านมิติ โดยใช้เทคโนโลยีต่างๆ ของบริษัท เพื่อรองรับภาคอุตสาหกรรมที่มีการเปลี่ยนแปลงและร่วมพัฒนาระบบการทำงาน โดยเฉพาะการช่วยสนับสนุนด้านความพร้อมของบุคลากรระดับ อาชีวศึกษา เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของประเทศหลังจากการเข้าสู่ AEC- ASEAN Economic Community ในปี ๒๕๖๐ รวมทั้งร่วมสนองนโยบายรัฐบาลตามยุทธศาสตร์ประเทศไทย ๔.๐ ซึ่งหมายถึง การมีส่วนร่วมในการพัฒนาบุคลากรอาชีวศึกษาเพื่อรองรับโครงการพัฒนาเขตเศรษฐกิจพิเศษภาคตะวันออก (Eastern Economic Corridor - EEC)

7. วัตถุประสงค์

ด้านความรู้ ครูที่เข้ารับการฝึกอบรมมีความรู้ด้านการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการ ข้อมูล สามารถผ่านการวัดและประเมินผลจากศูนย์ฝึกอบรม SIMTEC

ด้านทักษะ ครูที่ผ่านการฝึกอบรมสามารถวิเคราะห์เนื้อหาด้านการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบ การจัดการข้อมูลเพื่อจัดทำและพัฒนาหลักสูตรรายวิชา การจัดการเรียนรู้

ด้านความเป็นครู ตระหนักในการให้ความสำคัญในการเรียนรู้และพัฒนาตนเองตามการเปลี่ยนแปลง ของเทคโนโลยี

8. ตัวชี้วัดความสำเร็จของการเรียนรู้ของครู

8.1 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมมีเวลาเข้าร่วมกิจกรรมตามโครงการ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลาตามโครงการและผ่านเกณฑ์การอบรม (ร้อยละ 80)

8.2 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมฝึกปฏิบัติครบทุกหัวข้อการฝึกตามหลักสูตรฝึกอบรม

8.3 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมสามารถถ่ายทอดความรู้ด้านการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบ การจัดการข้อมูล เป็นสื่อกลางในการเรียนการสอนได้

8.4 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมให้มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการ จัดการข้อมูล ในระดับดี และสามารถนำความรู้ไปถ่ายทอดในการพัฒนาผู้เรียน ให้ผู้เรียนมีทักษะใน ด้าน การควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล ในระดับที่สูงขึ้น

8.5 ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมความรอบรู้ ตระหนักในคุณค่าत्मจรรยาบรรณวิชาชีพครู 9 ประการ



9. จำนวนเป้าหมาย และคุณสมบัติผู้อบรม

9.1 ครูและบุคลากรทางการศึกษาสาขาช่างอุตสาหกรรม สถาบันการอาชีวศึกษาภาคตะวันออก ได้รับการพัฒนาความรู้และทักษะด้านการควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล จำนวน 25 คน/รุ่น

9.2 คุณสมบัติผู้เข้าอบรมเป็นครูและบุคลากรทางการศึกษาสาขาที่เกี่ยวข้องกับอุตสาหกรรมการผลิต ได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติโดยหน่วยฝึกอบรม

10. หัวข้อการฝึกอบรมและพัฒนา

วันแรก

- ☐ การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ : คาลิปเปอร์, ไมโครมิเตอร์, ไฮเกจ, อินดิเคเตอร์ และไดอัลเทสอินดิเคเตอร์
- ☐ ระบบการจัดการข้อมูลการวัดด้วยอุปกรณ์การเชื่อมต่อผลการวัด (Data Management)
- ☐ ปฏิบัติการวัดชิ้นงานด้วยอุปกรณ์การเชื่อมต่อผลการวัดกับโปรแกรมไมโครซอฟท์ เอกซ์เซล

วันที่สอง

- ☐ การทวนสอบเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ : คาลิปเปอร์ และไมโครมิเตอร์
- ☐ การแปลความและประยุกต์ใช้ใบรายงานผลการสอบเทียบเพื่อควบคุมคุณภาพ
- ☐ ปฏิบัติการทวนสอบเครื่องมือวัดคาลิปเปอร์และไมโครมิเตอร์ด้วยอุปกรณ์การเชื่อมต่อผลการวัดกับโปรแกรมไมโครซอฟท์ เอกซ์เซล

วันที่สาม

- สถิติพื้นฐานสำหรับการควบคุมกระบวนการทางสถิติ (SPC) : Control Chart, Check Sheet และ Histogram
- การวิเคราะห์ดัชนีชี้วัดประสิทธิภาพการผลิต : Pp, Ppk, Cp และ Cpk

11. ตารางการอบรม

หัวข้อการพัฒนา	วิทยากรที่รับผิดชอบ	จำนวนชั่วโมงตามโครงการ
การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ : คาลิปเปอร์, ไมโครมิเตอร์, ไฮเกจ, อินดิเคเตอร์ และไดอัลเทสอินดิเคเตอร์	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมิทธิพล (SIMTEC TECHNOLOGY)	2 ชั่วโมง

หัวข้อการพัฒนา	วิทยากรที่รับผิดชอบ	จำนวนชั่วโมงตาม โครงการ
	นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	
ระบบการจัดการข้อมูลการวัดด้วยอุปกรณ์การเชื่อมต่อผลการวัด (Data Management)	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	3 ชั่วโมง
ปฏิบัติการวัดชิ้นงานด้วยอุปกรณ์การเชื่อมต่อผลการวัด กับโปรแกรมไมโครซอฟท์ เอกซ์เซล	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	3 ชั่วโมง
การทวนสอบเครื่องมือวัดละเอียดด้านมิติ : คาลิปเปอร์ และไมโครมิเตอร์	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	3 ชั่วโมง
การแปลความและประยุกต์ใช้ใบรายงานผลการสอบ เทียบเพื่อควบคุมคุณภาพ	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	3 ชั่วโมง
ปฏิบัติการทวนสอบเครื่องมือวัดคาลิปเปอร์และ ไมโครมิเตอร์ด้วยอุปกรณ์การเชื่อมต่อผลการวัดกับ โปรแกรมไมโครซอฟท์ เอกซ์เซล	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	3 ชั่วโมง
สถิติพื้นฐานสำหรับการควบคุมกระบวนการทางสถิติ (SPC) : Control Chart, Check Sheet และ Histogram	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	2 ชั่วโมง
สถิติพื้นฐานสำหรับการควบคุมกระบวนการทางสถิติ (SPC) : Control Chart, Check Sheet และ Histogram	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบัน เทคโนโลยีการผลิตสุมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY)	2 ชั่วโมง

หัวข้อการพัฒนา	วิทยากรที่รับผิดชอบ	จำนวนชั่วโมงตาม โครงการ
	นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	
การวิเคราะห์ดัชนีชี้วัดประสิทธิภาพการผลิต : Pp, Ppk, Cp และ Cpk	วิทยากรฝึกอบรมของสถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY) นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์	3 ชั่วโมง

12. วิทยากร

วิทยากรฝึกอบรมของสถาบันเทคโนโลยีการผลิตสมิพล (SIMTEC TECHNOLOGY)

นายกิตติกรณ์ ศรีประพันธ์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สอบเทียบอาวุโส
ระดับการศึกษา ปริญญาโท จากสถาบัน มหาวิทยาลัยรามคำแหง
ความเชี่ยวชาญ การใช้และการสอบเทียบเครื่องมือวัด
ประสบการณ์ วิทยากร / เจ้าหน้าที่ควบคุมการแข่งขันฯ

13. รูปแบบการฝึกอบรมและพัฒนา

ผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมจะได้รับการฝึกทั้งภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติกับเครื่องมือโดยหน่วยฝึกอบรม

14.1 วิธีการวัดผลและการประเมินผล

(1) การประเมินความรู้ก่อน – หลังของผู้เข้าร่วม โครงการอบรมเชิงปฏิบัติการ การควบคุมคุณภาพการวัดด้วยระบบการจัดการข้อมูล

(2) ประเมินการเข้าร่วมกิจกรรมการอบรมของผู้เข้ารับการอบรม

14.2 เกณฑ์การผ่านการฝึกอบรมและพัฒนา

(1) ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมมีคะแนนทดสอบหลังการอบรมมากกว่าก่อนการอบรมร้อยละ 50

(2) ครู อาจารย์ ผู้เข้ารับการอบรมเข้าร่วมกิจกรรมโครงการครบทุกหัวข้อการฝึกอบรม
และมีเวลาเข้าร่วมกิจกรรมตามโครงการไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 ของเวลาตามโครงการ

15. การติดตามผลหลังฝึกอบรมและพัฒนา

ใช้วิธีนัดพบกลุ่มครูเพื่อติดตามผลหลังการฝึกอบรมและพัฒนา ระยะเวลา: ปีการศึกษา 2563

