

ศูนย์แมคคาทรอนิกส์และอัตโนมัติ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

เลขที่ 128 ถนนห้วยแก้ว ต.ช้างเผือก

อ.เมือง จ.เชียงใหม่ 50300

โทร. 053-921444 ต่อ 2140

6 มีนาคม 2555

เรื่อง ขออนุญาตเข้าร่วมโครงการฝึกอบรม

เรียน ผู้อำนวยการวิทยาลัยสารพัดช่างลำปาง

สิ่งที่แนบมาด้วย เอกสารหลักสูตรการฝึกอบรม

เนื่องจากศูนย์แมคคาทรอนิกส์และอัตโนมัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรีมีหลักสูตรการฝึกอบรมด้านระบบควบคุมอัตโนมัติ ไว้สำหรับบริการสถานศึกษาและสถานประกอบการในภาคอุตสาหกรรมที่มีความประสงค์ที่จะฝึกอบรมให้กับบุคลากรและพนักงาน ให้เกิดทักษะและมีความรู้เพิ่มเติมด้านระบบควบคุมอัตโนมัติ เพื่อการพัฒนาในการจัดการเรียนการสอนและพัฒนากระบวนการผลิตในงานอุตสาหกรรม

ดังนั้นทางศูนย์ฯ ขอเสนอหลักสูตรการฝึกอบรม 2 หลักสูตร ซึ่งจะมีการจัดฝึกอบรมในหลักสูตรดังกล่าวระหว่างวันที่ 26-30 มีนาคม 2555 ดังเอกสารแนบท้าย จึงขออนุญาตที่เกี่ยวข้องในสาขาไฟฟ้า, สาขาอิเล็กทรอนิกส์ และสาขาเครื่องกล เข้าร่วมโครงการฝึกอบรมในครั้งนี้ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าได้รับความไว้วางใจจากท่าน ส่งบุคลากรในสังกัดเข้าร่วมการฝึกอบรมในหลักสูตรดังกล่าว สนใจสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ฝ่ายจัดการฝึกอบรมศูนย์แมคคาทรอนิกส์ฯ นายธราวุธ กิตติวรรัตน์ โทร. 084-8946598 , 053-921444 ต่อ 2140

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

เรียน ผู้อำนวยการ
๑. เพื่อโปรดทราบ
๒. เพื่อขอความเห็นชอบ
๑๖ มีาคม ๒๕๕๕

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุรพันธ์ โล่ห์เพชร)
อาจารย์ปฏิบัติหน้าที่แทน

หัวหน้าศูนย์แมคคาทรอนิกส์และอัตโนมัติ

๑. ทน.

๒. ผอ.ศูนย์ฯ

๑๖ มีาคม ๒๕๕๕

๑๖ มีาคม ๒๕๕๕



MAC
MECHATRONICS AND AUTOMATION CENTER

หลักสูตรการฝึกอบรมระบบควบคุมอัตโนมัติ
(Factory Automation Training Course : FATC)

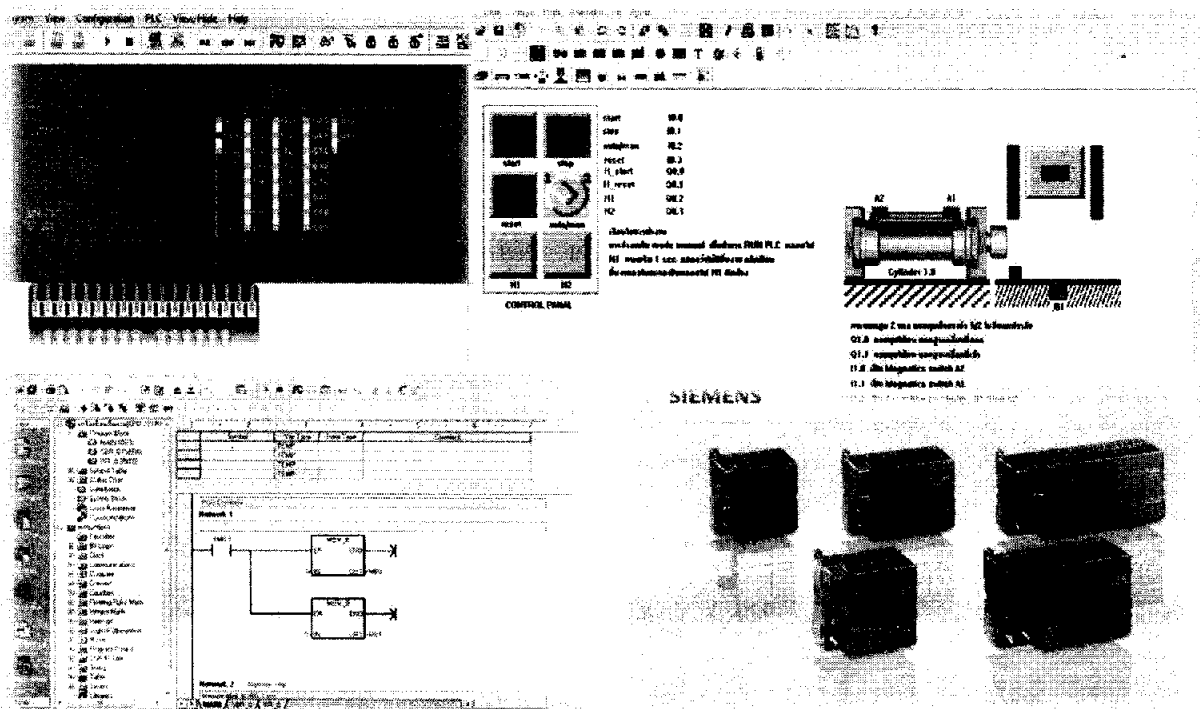
หลักสูตรการควบคุมระบบนิวแมติกส์ด้วย PLC S7 200

รหัส Pneu-C_S7-200

(PLC CONTROL PNEUMATICS BY S7 200)

เนื้อหาหลักสูตร (Course Outline)

ศึกษาเกี่ยวกับระบบควบคุมนิวแมติกส์ด้วย PLC S7-200 การใช้งาน Soft ware Step7 MicroWIN การใช้ชุดคำสั่ง SIMATIC LAD กลุ่มคำสั่ง Bit Logic กลุ่มคำสั่ง Timer และกลุ่มคำสั่ง Counter เขียนโปรแกรม PLC ควบคุมวงจรนิวแมติกส์ โดยใช้ภาษา Ladder Logic Editor (LAD) เขียนโปรแกรม PLC ควบคุมการทำงานแบบต่าง ๆ วงจรควบคุมการทำงานแบบต่อเนื่อง ปฏิบัติทดลองต่อวงจรนิวแมติกส์ร่วมกับวงจรควบคุมไฟฟ้าและเชื่อมต่อกับ PLC ออกแบบเครื่องจักรกับซอฟต์แวร์จำลองการทำงาน(Simulation Program:S7_200_SIM) และ PLC SIM



คุณสมบัติผู้เข้าฝึกอบรม

ควรมีความพื้นฐานทางด้านไฟฟ้า ด้านงานเครื่องกลหรือเป็นอาจารย์ที่สอนวิชาโปรแกรมเมเบิลลอจิกคอนโทรล เพื่อพัฒนางานด้านการเรียนการสอน

ระยะเวลาการฝึกอบรม : วันที่ 26 – 28 มีนาคม 2555 จำนวน 3 วัน

ค่าลงทะเบียน : 4,500 บาท/คน ผู้ที่เข้าร่วมฝึกอบรมจะได้รับโปรแกรม Demo แจกฟรีทุกท่าน

ชุดทดลองที่ใช้ฝึก : จำนวน 10 ชุด

ตอบกลับการฝึกอบรม

หลักสูตร “การควบคุมระบบนิวแมติกส์ด้วย PLC S7-200”

ระหว่างวันที่ 26 - 28 มีนาคม 2555

ณ ศูนย์แมคคาทรอนิกส์และอัตโนมัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

สถานศึกษา

ขอส่งบุคลากรเข้าร่วมฝึกอบรม รายชื่อดังต่อไปนี้

#####

1. ชื่อ นามสกุล

ตำแหน่ง เบอร์โทรศัพท์

2. ชื่อ นามสกุล

ตำแหน่ง เบอร์โทรศัพท์

กรุณาส่งเอกสารตอบกลับการฝึกอบรมมาที่โทรสาร เบอร์ 053-892786



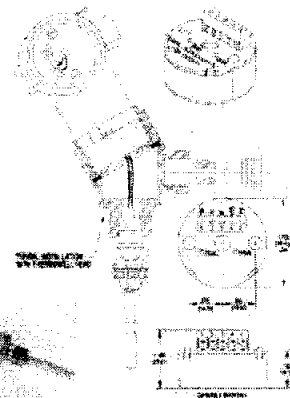
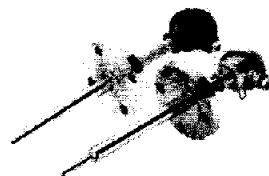
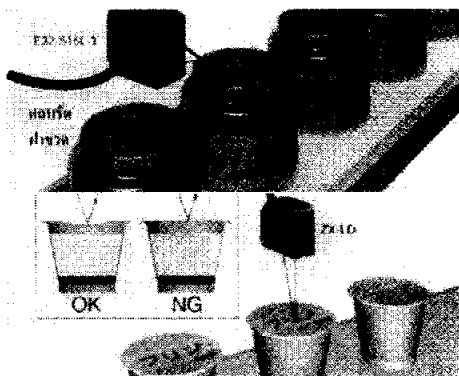
MAC
MECHATRONICS AND AUTOMATION CENTER

หลักสูตรเซนเซอร์และทรานสดิวเซอร์ในงานอุตสาหกรรม

(SENSOR AND TRANSDUSOR)

เนื้อหาหลักสูตร (Course Outline)

ศึกษาเกี่ยวกับอุปกรณ์เซนเซอร์และทรานสดิวเซอร์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมได้แก่ อุปกรณ์วัดความดันแบบบัวร์ดอง , อุปกรณ์วัดความดันแบบเบลโล , Load cell and Load cell Transmitter , Inductive Proximity Switch , Capacitive Proximity Switch , Thru Beam Sensor , Diffuse Reflective Mode , Retro Reflective Mode , Photo Resistance , Photo Diode , Photo Transistor , RTD และ Thermocouple ปฏิบัติทดสอบการทำงานของอุปกรณ์เซนเซอร์และทรานสดิวเซอร์ที่ใช้ในงานอุตสาหกรรมชนิดต่าง ๆ



คุณสมบัติผู้เข้าฝึกอบรม

ควรมีความพื้นฐานทางด้านไฟฟ้า ด้านงานเครื่องกลหรือเป็นอาจารย์ที่สอนวิชาเซนเซอร์ หรือเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม เพื่อพัฒนางานด้านการเรียนการสอน

ระยะเวลาการฝึกอบรม : วันที่ 29 – 30 มีนาคม 2555 จำนวน 2 วัน

ค่าลงทะเบียน : 3,000 บาท/คน

ชุดทดลองที่ใช้ฝึก : จำนวน 10 ชุด

ตอบกลับการฝึกอบรม
หลักสูตร “เซนเซอร์และทรานสดิวเซอร์ในงานอุตสาหกรรม”

ระหว่างวันที่ 29 - 30 มีนาคม 2555

ณ ศูนย์แมคคาทรอนิกส์และอัตโนมัติ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี

สถานศึกษา

ขอส่งบุคลากรเข้าร่วมฝึกอบรม รายชื่อดังต่อไปนี้

#####

1. ชื่อ นามสกุล

ตำแหน่ง เบอร์โทรศัพท์

2. ชื่อ นามสกุล

ตำแหน่ง เบอร์โทรศัพท์

กรุณาส่งเอกสารตอบกลับการฝึกอบรมมาที่โทรสาร เบอร์ 053-892786